


アルミハンギングボトル(M)

- クライアント：
 - 営業担当：
 - 制作担当：
 - 受注番号：
 - 納期：2024年00月00日
 - ロット：
 - デザインサイズ：W000mm
 - 刷り色：1C
 - 刷り位置：図参照
- 版下原寸サイズ

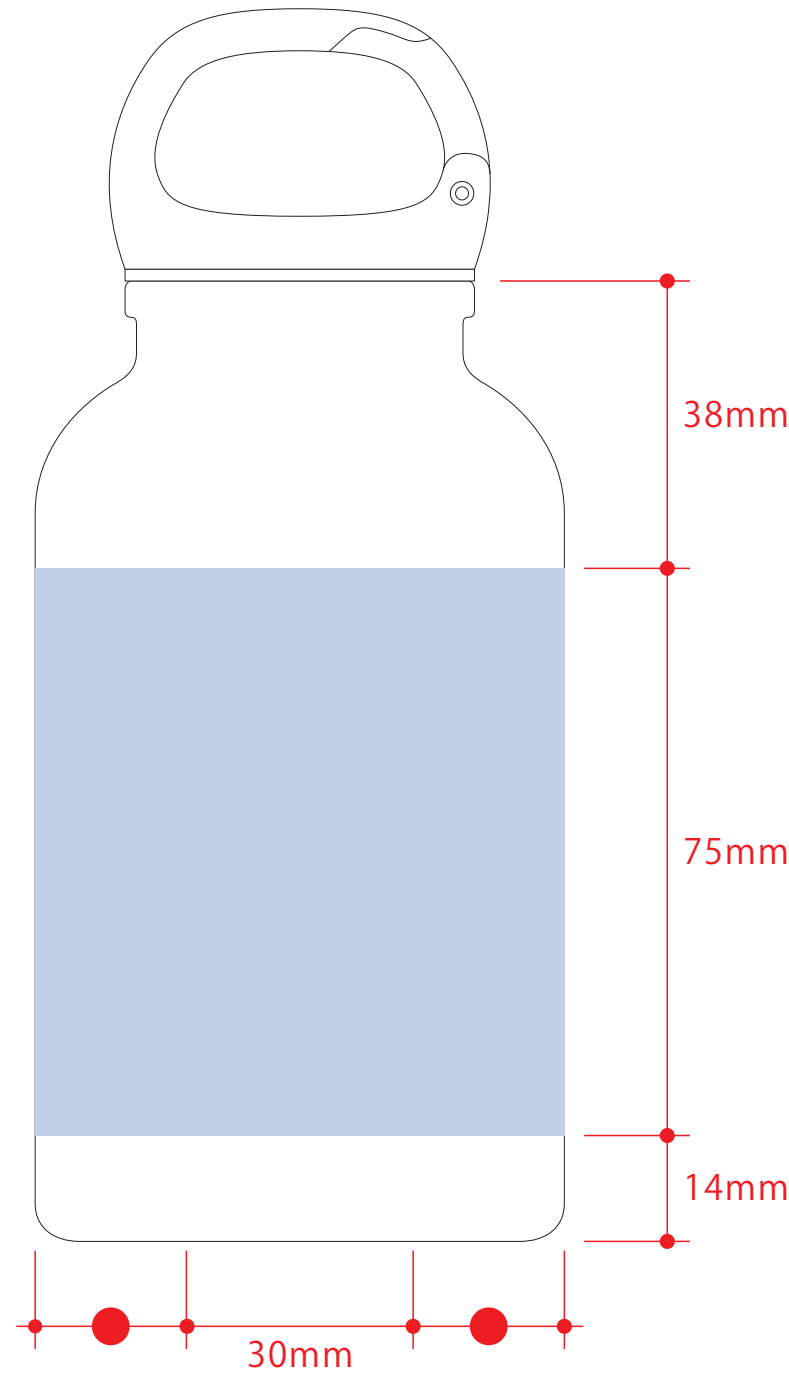
制作上の注意点

- デザインサイズレイアウトの状態での寸法をご記入下さい。
- 刷り色PANTONEまたはDICのチップをご指定下さい。(フルカラーは指定不要)
 - ※黒・白・金・銀はチップでの指定はできません。
 - ※刷り色が白の場合、黒でレイアウトし、指示事項/刷り色の部分に「白」とご記入下さい。
- 刷り位置寸法線はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。
- プリントは点線部分、網掛けの刷り範囲  以内をお願い致します。(ベースの材質、又はデザインによりベタ面が多い場合、縁が細かい場合等、調整が必要な場合がございます。)
- 細かい文字などは素材の関係上かすれたり、つぶれてしまう場合がございます。
- ベース素材のカラーにより、印刷色の仕上がりが若干変わる場合がございます。

※画像データをご使用の際の注意点

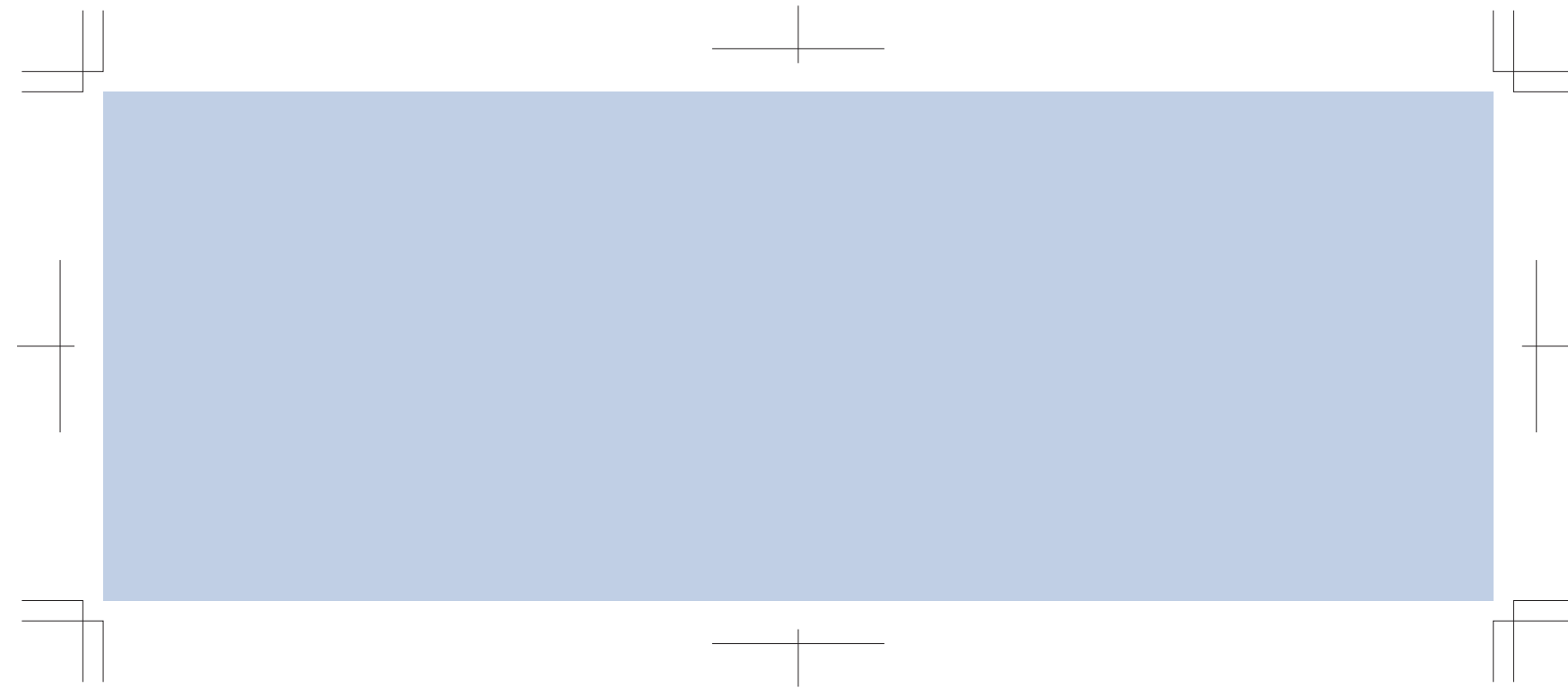
- 原寸600dpiのモノクロ2階調の画像データをレイアウトして下さい。
- 画像データは別途添付して下さい。(pdfデータにリンクしたもの)

【側面】



回転シルク用

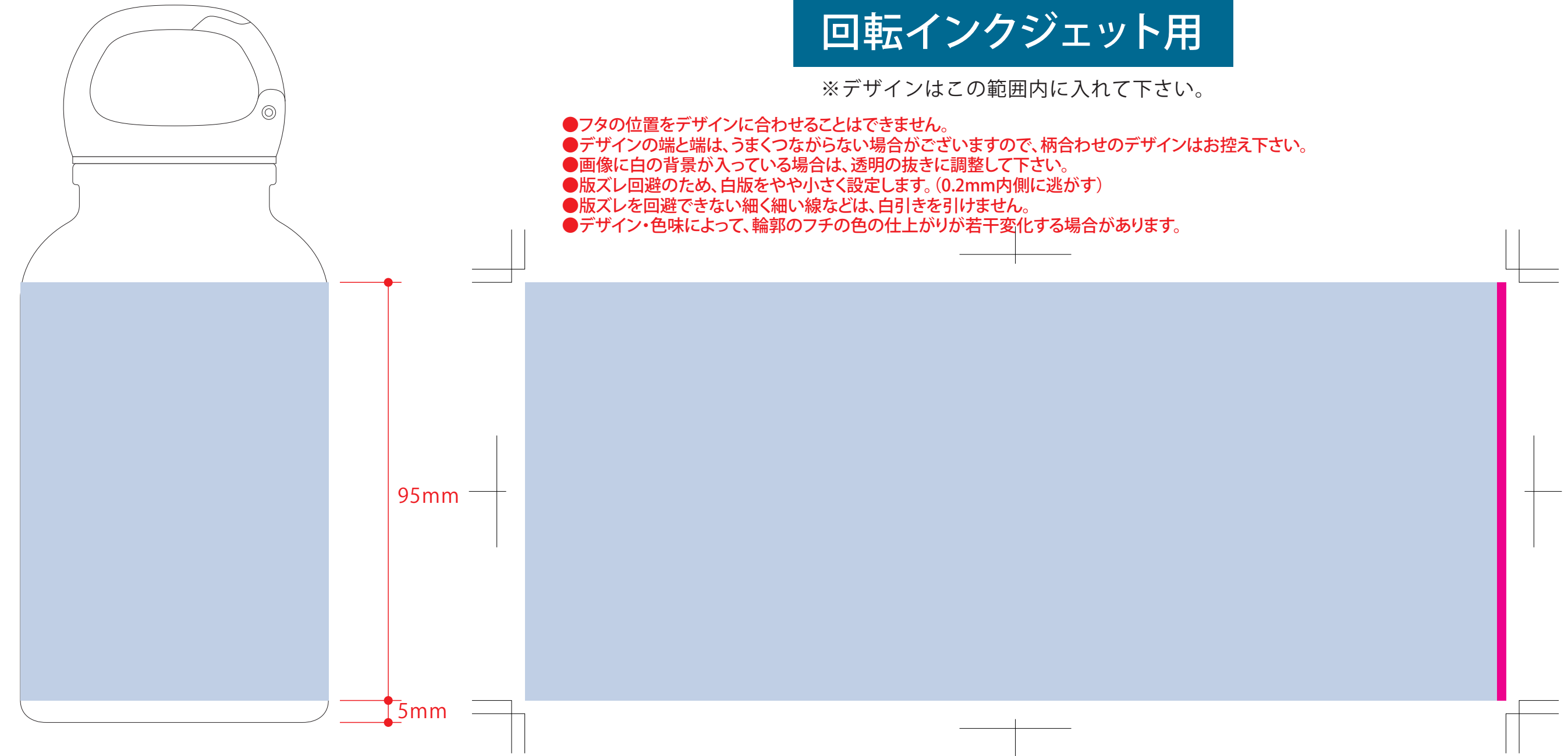
※デザインはこの範囲内に入れて下さい。




回転インクジェット用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

- フタの位置をデザインに合わせることはできません。
- デザインの端と端は、うまくつながらない場合がございますので、柄合わせのデザインはお控え下さい。
- 画像に白の背景が入っている場合は、透明の抜きに調整して下さい。
- 版ズレ回避のため、白版をやや小さく設定します。(0.2mm内側に逃がす)
- 版ズレを回避できない細く細い線などは、白引きを引けません。
- デザイン・色味によって、輪郭のフチの色の仕上がりが若干変化する場合があります。



※  は印刷が重なる部分です。

デザインスペース：W205×H75mm

- パッド印刷 最大範囲：W30×H40 (mm)
- 回転シルク印刷 最大範囲：W205×H75 (mm)
- レーザー印刷 最大範囲：W40×H40 (mm)

■回転インクジェット印刷 最大範囲：W223(重なり部分含む)×H95 (mm)